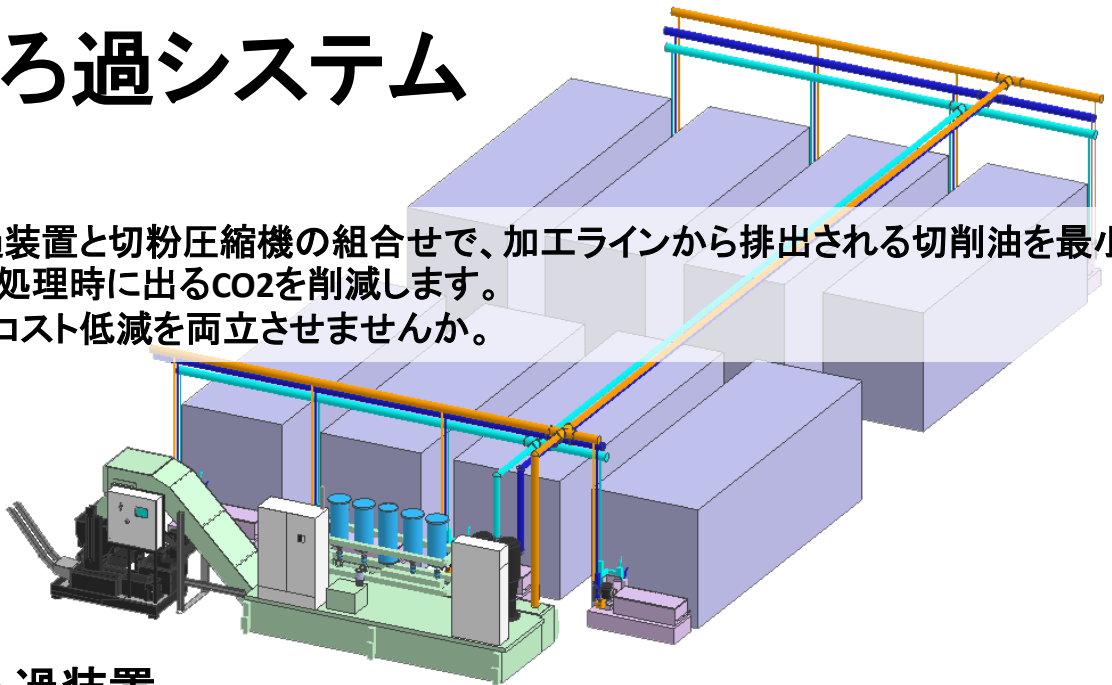


加工現場でSDGs！

切粉・クーラント液精密集中ろ過システム

集中ろ過システム

高精度ろ過装置と切粉圧縮機の組合せで、加工ラインから排出される切削油を最小限に抑え、廃棄処理時に出るCO2を削減します。CO2削減とコスト低減を両立させませんか。



■集中ろ過装置

切粉圧縮機+集中ろ過装置



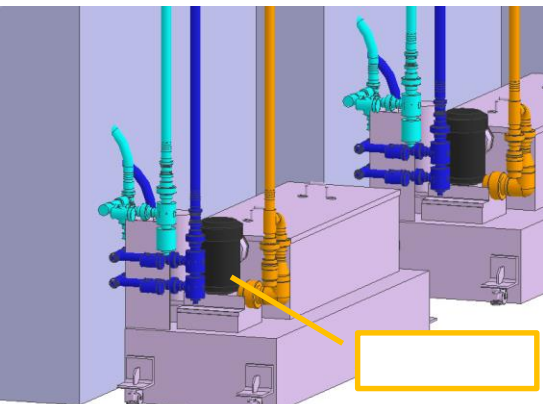
切粉圧縮機から排出された切削油は、集中ろ過装置に返され、ろ過後加工機に送られます。

集中ろ過装置から排出された切削油

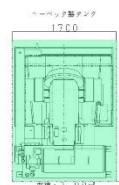
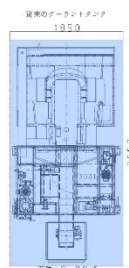
一般的なクーラント装置から排出された切削油



■サブタンク



切削油と切粉を同時に集中ろ過装置に圧送します。サブタンクには圧送用のポンプ1台があるのみ。

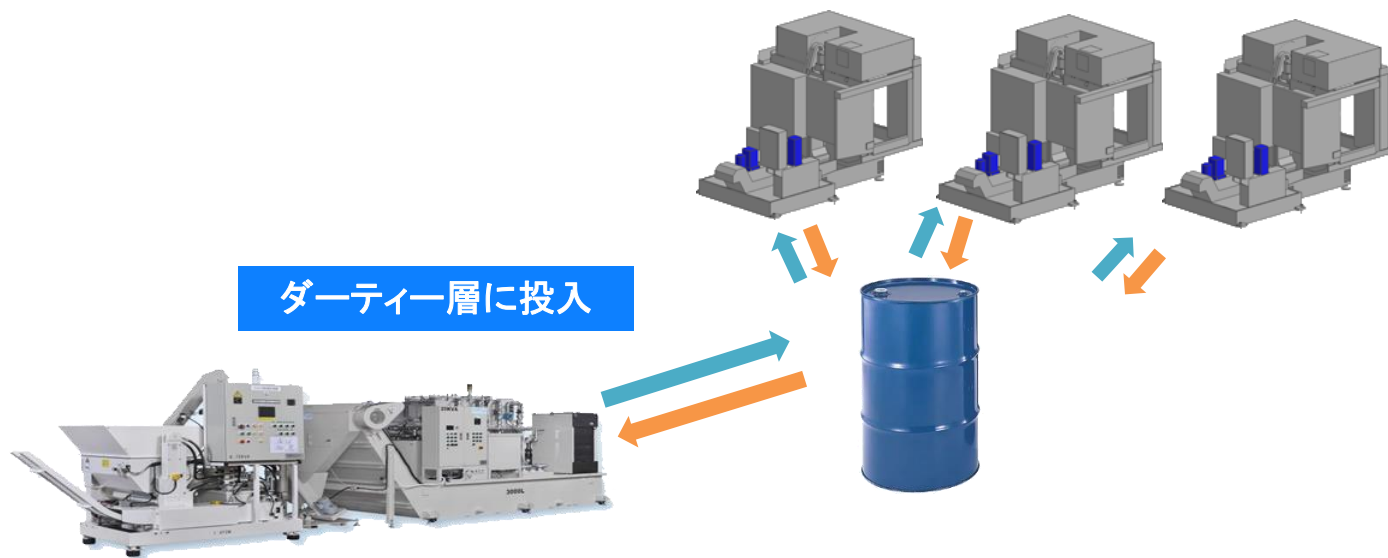


BT30マシニングセンターの場合
占有床面積は、60%以下になります。

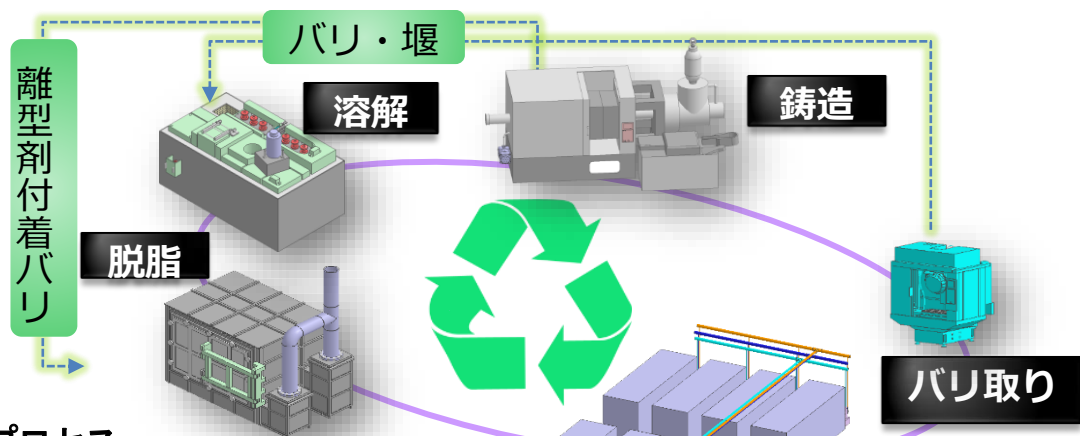
ユアサネオテックだけの次世代モノづくりソリューション

■集中ろ過装置の利用例

個別クーラントタンクの更液時の廃液を、集中ろ過装置にてろ過することにより再利用が可能。切削油の焼却時に発生するCO2を削減できます。



■システム事例_アルミリサイクルシステム



・アルミ切粉の処理プロセス

	アルミ切粉 (クーラント含)	ブリケット化		脱脂脱水処理後
		ブリケット	クーラント	ブリケット
重量	63.9kg	57.9kg	6.0kg	57.3kg
重量比	1	0.91	0.09	0.90
かさ比重	0.56g/cm ³	2.41g/cm ³	—	2.38g/cm ³
燃焼実験				

切粉
圧縮

切削液

アルミは適切な処理(工程)を行えばリサイクル可能です。



ユアサネオテック株式会社

<https://yuasa-neotec.com/>

検索

