

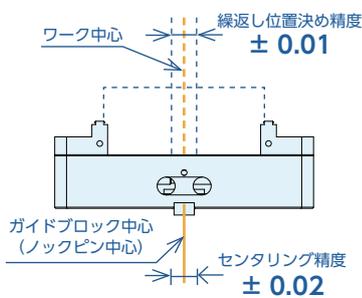
# U500Xd1専用 5軸マシンバイス

5軸加工に最適なマシンバイスのご提案をいたします。

## 機械へ簡単取付け、すぐに立上げ可能

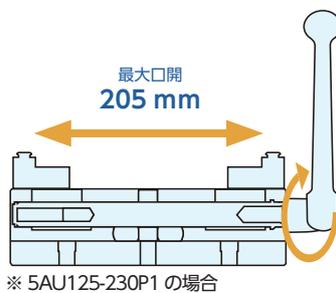


### センタリングクランプ



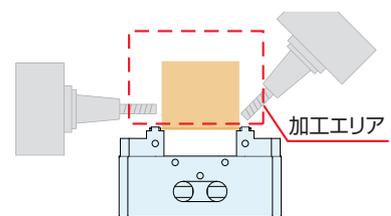
ワークは常にバイス中心でクランプ。繰返し位置決め精度は $\pm 0.01$ 。(センタリング精度は $\pm 0.02$ )

### 小さくても大きな口開き



コンパクトな本体でもハンドル1本で様々なワークに対応。口金の反転により、最大口開きが増大可能。

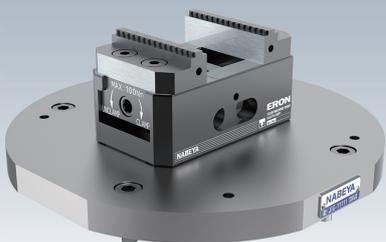
### 5面加工に最適な治具設計



5面加工時の刃物の寄りつきが良く、少ない突き出し量で加工が可能。また、少ない掴み代で材料ロスを削減!

# 5 軸マシンバイスのご提案

## 5AU75-130P1タイプ



### 構成及び付属品

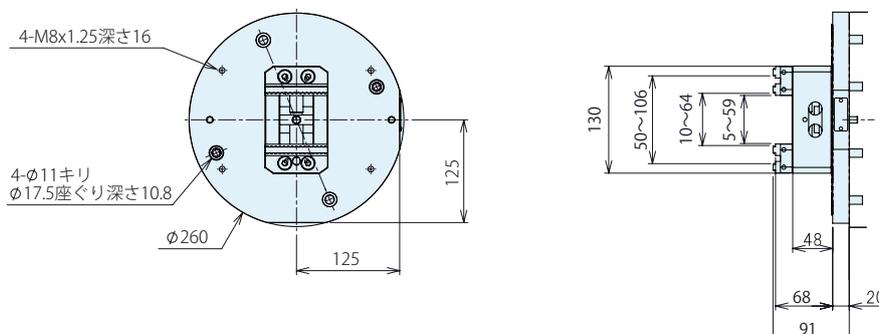
- 5軸マシンバイス5AU75-130P1 : 1台
- U500Xd1専用取付けプレート : 1台
- マシンバイス取付け用ボルト : 4本
- マシンバイス位置決めピン : 2本
- 機械テーブル取付け用ボルト : 4本
- 機械テーブル位置決めピン : 2本
- 吊上用金具 : 4個

- U500Xd1専用設計で、標準付属品だけでパレットへの取付ができます。
- バイス本体をプレート上面から取付けできる仕様のため、側面に障害物がなく、刃具の接近性を高めます。

### 仕様

No.	□巾	□深	□開	トルク N・m	締付力 kN	重量 kg
5AU75-130PL-U500	75	3	5~106	100	20	11.6

### 搭載図



## 5AU75-170P1タイプ



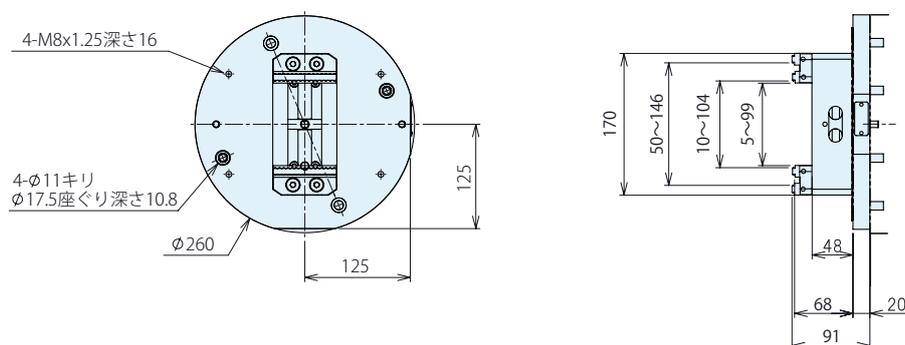
### 構成及び付属品

- 5軸マシンバイス5AU75-170P1 : 1台
- U500Xd1専用取付けプレート : 1台
- マシンバイス取付け用ボルト : 4本
- マシンバイス位置決めピン : 2本
- 機械テーブル取付け用ボルト : 4本
- 機械テーブル位置決めピン : 2本
- 吊上用金具 : 4個

### 仕様

No.	□巾	□深	□開	トルク N・m	締付力 kN	重量 kg
5AU75-170PL-U500	75	3	5~146	100	20	12.3

### 搭載図



## 5AU125-230P1タイプ



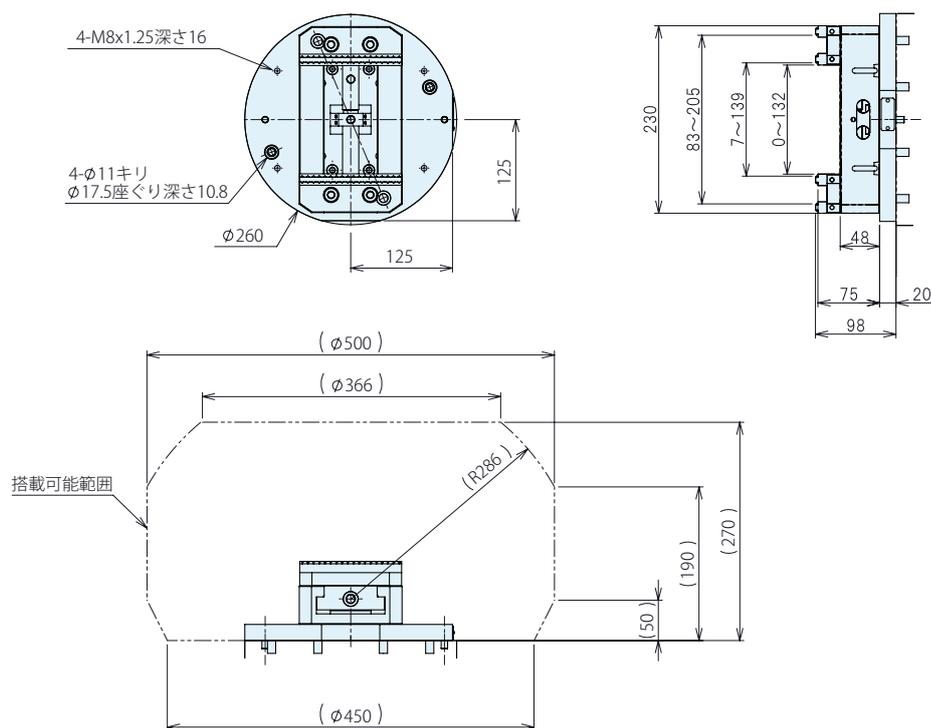
### 構成及び付属品

- 5軸マシンバイス5AU125-230P1 : 1台
- U500Xd1専用取付けプレート : 1台
- マシンバイス取付け用ボルト : 4本
- マシンバイス位置決めピン : 2本
- 機械テーブル取付け用ボルト : 4本
- 機械テーブル位置決めピン : 2本
- 吊上用金具 : 4個

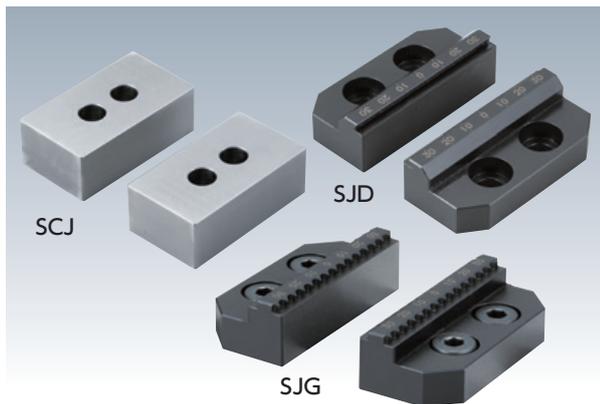
### 仕様

No.	□巾	□深	□開	トルク N・m	締付力 kN	重量 kg
5AU125-230PL-U500	125	3	0~205	120	25	17.6

### 搭載図



# 5 軸マシンバイス口金 NO.E-1195B



材質 -SJG:SCM440 -SJD:SCM440  
-SCJ-S:S45C -SCJ-A:A5052

●5軸マシンバイス5AUシリーズ専用の口金です。

### ステップ口金(グリップタイプ)

- 5軸マシンバイスに標準付属されている口金です。
- グリップがワークに食い込み、保持力を高めます。

### ステップ口金(ダブルテールタイプ)

- 傾斜部分をクランプすることでワーク保持力を高めます。
- ※ワーク側にダブルテール加工を行う必要があります。

### セルフカット口金

- 5軸マシンバイス5AU専用のセルフカット口金です。
- ワーク形状に合わせてセルフカットをしてご使用ください。
- 材質はアルミ・鉄よりお選びいただけます。

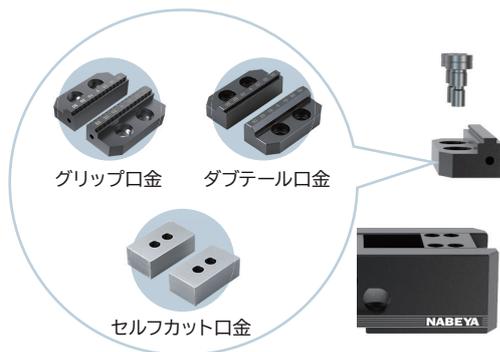
## 仕様

\* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	タイプ	適合バイス	重量kg
* 149138	5AU 75-SJG	ステップ口金 (グリップタイプ)	5AU75(P, GB)、NE75	0.6
* 157649	5AU125-SJG		5AU125(P,GB)	1.6
* 149140	5AU 75-SJD	ステップ口金 (ダブルテールタイプ)	5AU75(P, GB)、NE75	0.6
* 152571	5AU125-SJD		5AU125(P,GB)	1.6
* 148745	5AU 75-SCJ-S	セルフカット口金	5AU75(P, GB)、NE75	3
* 148746	5AU 75-SCJ-A		5AU75(P, GB)、NE75	1
* 152569	5AU125-SCJ-S		5AU125(P, GB)	4.2
* 152570	5AU125-SCJ-A		5AU125(P, GB)	1.4

## ワークに適した口金

3種類の中からワークに適した口金が選択可能。  
ショルダーボルトのため簡単に交換が行えます。



## 口金のカスタム化

ワーク形状に合わせ、口金の追加工・交換可能。  
丸物、異形状、黒皮ワークもワンチャッキングで  
段取り完了！



異形状に合わせた追加工



V溝加工で丸物ワークも

## 5 軸マシンバイスの 詳細製品情報は WEB サイトへ

製品スペック、活用方法等の情報を掲載しております。

ナベヤ 5 軸マシンバイス

検索



<http://www.nabeya.co.jp> E-mail : [nabeya@ons.co.jp](mailto:nabeya@ons.co.jp)

- 当製品は、株式会社ナベヤの商品であり、ブラザー工業株式会社様とは関係ございません。
- 製品についての価格や納期などのお見積りはお取引商社様へご連絡ください。
- 掲載の仕様は2023年1月21日現在のものです。予告なしに変更する事がありますがご了承ください。