

レニショーの プローブにより さらに向上する SPEEDIO の 加工精度と効率

brother

SPEEDIO



レニショーのレトロフィットチームは加工工程の改善のための機内計測に精通しています。既存機への効果的な機内計測の導入に関して、いつでもアドバイスいたします。

お問い合わせ ナショナルセールスグループ

TEL: 052-211-8500

E-mail: Japan@renishaw.com

レニショーの後付けソリューション

レニショーのプローブは、新設機 / 既存機を問わずに後付け対応が可能です。
汎用的な仕様からお客様のニーズに合わせたカスタム仕様まで、幅広く柔軟に対応します。



RMP40 タッチプローブ

プローブ計測を導入することで、ダイヤルゲージなどを用いた手動の芯出し作業は不要です。

- ・ワークの確認や芯出し
- ・サイクル中の形状計測と追い込み加工
- ・熱変位補正

※ RMP40 はスピーディオの標準オプションに採用されています。

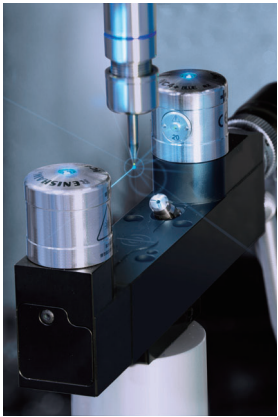


LTS 工具長ツールセッター

LTS による自動工具長計測は、手動計測に比べて計測時間が最大で 10 分の 1 になるため、即効性のある大幅なコスト削減効果を見込めます。

- ・工具長計測
- ・折損検出
- ・工具の熱膨張補正

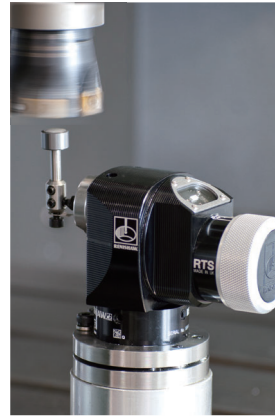
※ LTS はスピーディオの標準オプションに採用されています。



NC4+ Blue レーザー工具計測システム

NC4+ Blue を使用すれば、工具を加工時の回転速度で動作させた状態で高精度、高速に計測できるようになります。

- ・工具長 / 径計測
- ・工具の振れ測定
- ・折損検出
- ・工具欠け検出
- ・工具先端 R 形状の確認



RTS 接触式工具計測システム

無線信号伝達式の RTS は、計測システムと受信機間の直線見通しを確保できない場合に最適です。

- ・工具長計測
- ・折損検出
- ・工具の熱膨張補正



GoProbe 対話式計測ソフトウェア

プローブ計測の経験がゼロや少ないユーザにとって使い勝手のよい理想的なシンプルかつ直感的に操作が可能なオンマシンプローブ計測アプリケーションです。

登録不要、無料でご利用いただけます。



AxiSet Check-Up 自動ヘルスチェック

多軸マシニングセンタのアライメントのずれ、幾何誤差、回転中心のずれといった芯出しミスや不良品の原因になる要素を短時間で検出できます。

- ・アライメントのずれ確認
- ・付加 2 軸の回転中心のずれ確認

レトロフィット **後付け** キット

工作機械用プローブキット・専用計測ソフトウェア・
取り付け作業・トレーニング

▼ お問い合わせ先

レニショー株式会社 ナショナルセールスグループ

〒456-0036 愛知県名古屋市熱田区熱田西町 1-21 T 052-211-8500 F 052-211-8516

<http://www.renishaw.jp>

Japan@renishaw.com